



THE PERFECT FLOW

PROCESSING - PACKING - FILLING - PALLETIZING - LOADING of Liquids

**Feige Factory Design
Visualisierung
Animation**



- 1** Unternehmensüberblick
- 2** CAD - Umfeld
- 3** Projekte:
- 4** Neubau
- 5** Altbau
- 6** Feige Factory Design - Live

1

Unternehmensüberblick

2

CAD - Umfeld

3

Projekte

4

Neubau

5

Altbau

6

Feige Factory Design - Live

Feige
FILLING



A close-up photograph of a clear glass bottle being filled with a vibrant green liquid. The liquid is shown splashing and filling the bottle, with several droplets visible in the air and clinging to the sides of the bottle. The background is a soft, out-of-focus green.

Feige

FILLING

- 1 Unternehmensüberblick
- 2 CAD - Umfeld
- 3 Projekte
- 4 Neubau
- 5 Altbau
- 6 Feige Factory Design - Live

1991 – Einführung 2D-CAD (Autocad)

Zunächst in der Konstruktion
Später ausbreiten auf Projektierung
und Vertrieb

2007 – „Large Assembly Design“

Wie können aus Konstruktionsmodellen
Planungsmodelle werden?

2015 Gruppenweites Update auf Version 2016

Unser Weg von AutoCAD zu Factory Design

2002 – Einführung 3D-CAD (Inventor)

Zunächst in der Konstruktion
(Komponentenebene)

01/2011 – Einführung Vault (Ersatz für Meridian)

01/2012 Einführung Factory Design

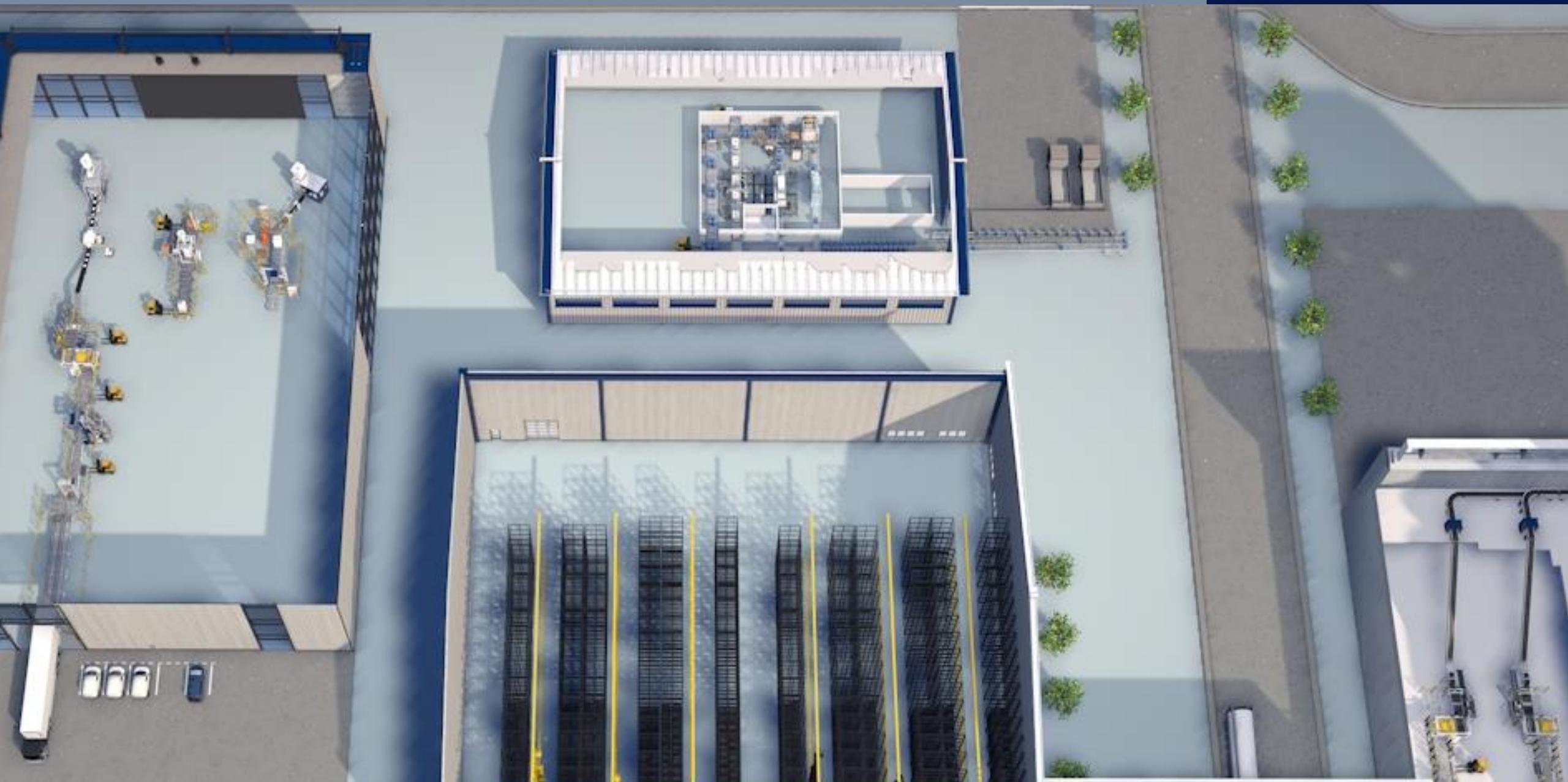
Angebotszeichnungen bis 2011

Durch Aufschiff!

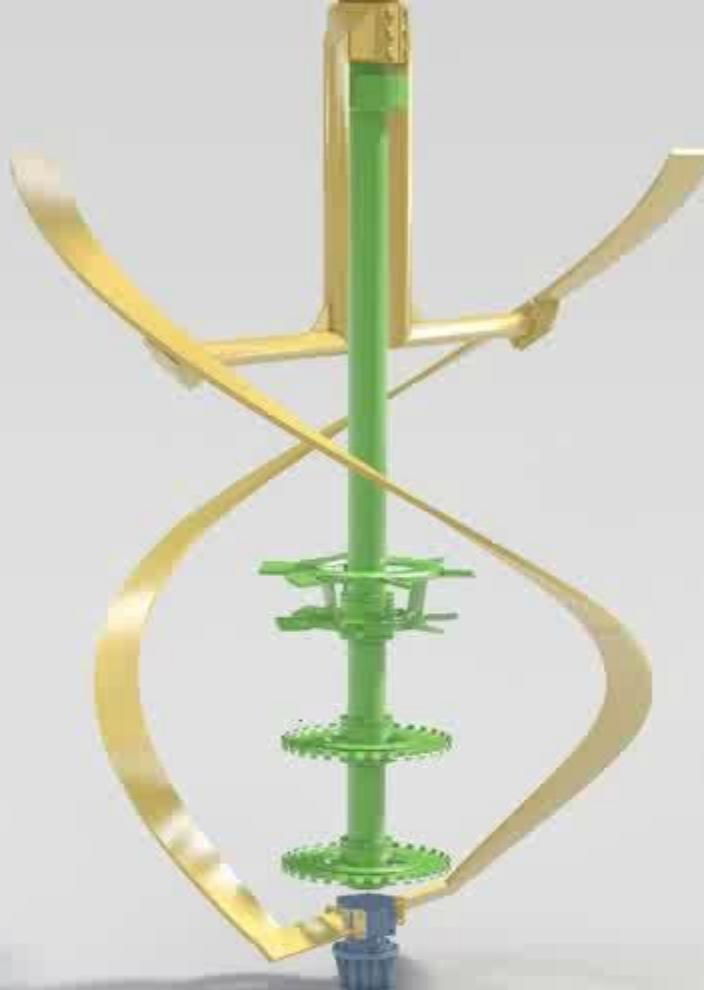
Connection Table Line A				
Connection	Scope of delivery	Customer	Description	Consumption / Pressure
A-C1	Flange DN200 PN10 DIN 2642	Flange DN200 PN400 DIN 1032-1 Type 11	Customer product line	24 mm/s for each filling valve 0.5 to 1.5 bar at valve pressure
A-C2	n.a.	n.a.	Power supply	3x400 VAC/ 50 Hz 100 VA pre-filter 320x250x9
A-C3	G1/4" female ISO 228-1	G1/4" male	Instrument air filtering unit	400 Nl/min, 5 bar dyn
A-C4	G1/2" female ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air empty drum area	10 Nl/min, 5 bar dyn
A-C5	G1/2" female ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air Lubricator	50 Nl/min, 6 bar dyn
A-C6	G1" female ISO 228-1	G1" male	Nitrogen NZ	500 Nl/min 3 bar
A-C7	Flange DIN 2573 DN40 / PN6	Flange DIN 2573 DN40 / PN6	Bunghole Exhaust	50 mm
A-C8	Flange DIN 2573 DN40 / PN6	Flange DIN 2573 DN40 / PN6	Nitrogen exhaust	50 mbar
A-C9	Flange DIN 2573 DN125 / PN6	Flange DIN 2573 DN125 / PN6	Cabin exhaust	50 mbar
A-C10	G1" male ISO 228-1	G1" female	Collecting basin Collective drain	pressureless
A-C11	G1" male ISO 228-1	G1" female	Valve rack drain	pressureless
A-C12	Clamp DN50 DIN 32676	Clamp DN50 DIN 32676	Cleaning station	pressureless

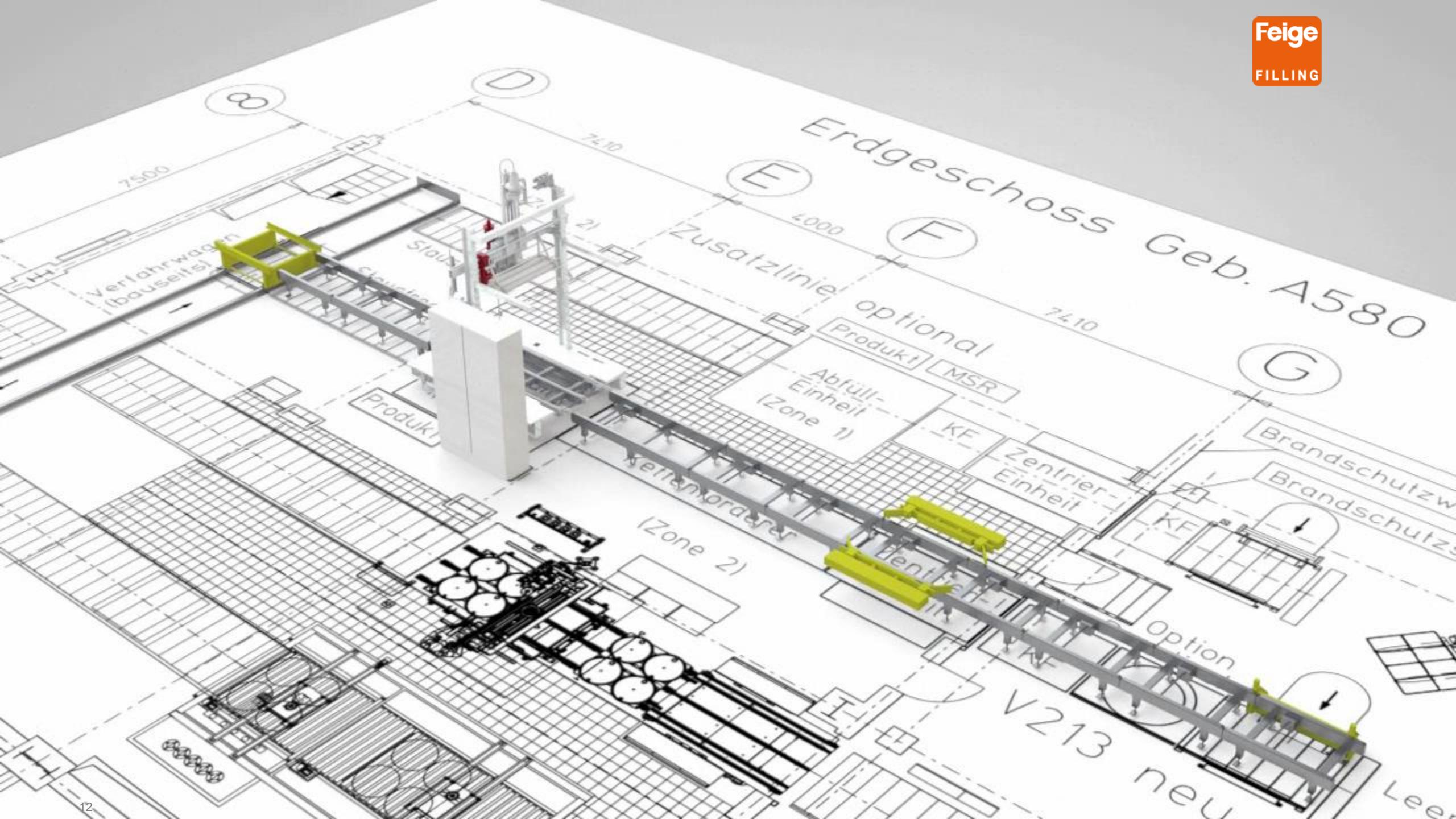
Connection Table Line C			
Scope of delivery	Customer	Description	Consumption / Pressure
n.a.	n.a.	n.a.	
n.a.		Power supply	3x400 V / N / PE 50/16 A 50 Hz, 220V five-phase 380VA Typ.D
Line ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air Pneumatic	30 N/mm², 5 bar dyn
Line ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air Dumper	50 N/mm², 5 bar dyn
Line ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air Leak test	150 N/mm², 8 bar dyn
Line ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air de-charging (flushing)	80 N/mm², min 3 bar

Aktuelle Projekte...









- Aktuell 36 CAD-APs.
- 25 x Inventor 2013 / Vault Prof. 2013
- Gruppenweit Factory Design 2016
- Vertragspartner ist Fa. Contelos - IT-Händler/Support.
- CADENAS 3D-Kataloge mit einer Unternehmenslizenz
- Aktuell werden über 1 000 000 Dokumente mit Vault verwaltet.

Feige GmbH
Anwenderbericht

Autodesk® Inventor®
Autodesk® Showcase®
Autodesk® Inventor® Publisher

Für uns gibt es keine Alternative zu Autodesk. Wir sind von der Entwicklung der Lösungen und deren Zusammenspiel und Integration überzeugt. Wir können unsere Produkte durchgängig digital erstellen. Konstruktion, Marketing und Vertrieb können in 3D arbeiten und gemeinsam auf Daten zugreifen. Für unseren Erfolg ist dies ein entscheidender Faktor.

—Thomas Schnell
CAD-Administrator
Feige GmbH

Digital
die ric

Egal ob mit Lösung
Feige F

Real Abfüllanlage.

projektzusammenf

„Full-Rapid“ Abfüllanlage

Feige Filling GmbH
Region 6a
23843 Bad Oldesloe
Telefon: (04531) 8909 0
Telefax: (04531) 87296
E-Mail: info@feige.com

Ansprachpartner
Herr Thomas Schnell,
CAD-Administrator

Digital Prototyping | Feige zählt zu den zahlreichen Autodesk Kunden. Bei das Unternehmen für

Referenzstory
Factory Design Suite
Vault Professional

Service am Kunden - 3D Visualisierung der Anla

Konstruktion, Marketing und Vertrieb können in 3D arbeiten und gemeinsam auf Daten zugreifen. Für unseren Erfolg ist dies ein entscheidender Faktor. Wir bedanken uns für die Unterstützung durch Contato bei diesem Pilotprojekt.

Herr Thomas Schnell
Feige Filling GmbH

Real Abfüllanlage.

„Full-Rapid“ Abfüllanlage

Feige Filling GmbH
Region 6a
23843 Bad Oldesloe
Telefon: (04531) 8909 0
Telefax: (04531) 87296
E-Mail: info@feige.com

Ansprachpartner
Herr Thomas Schnell,
CAD-Administrator

Digital Prototyping | Feige zählt zu den zahlreichen Autodesk Kunden. Bei das Unternehmen für

AUTODESK

ショッピングカート(0) | オートデスクについて | お問い合わせ | パートナー

日本 世界のオートデスク

ホーム > リリューション > eNewsletter > Autodesk Manufacturing eNewsletter 2月号

Autodesk Manufacturing eNewsletter 2月号

デジタルプロトタイプで正確な充填を保証

対象がバケツ、樽、タンク、何であっても、オートデスクのソリューションを利用することによって、Feige GmbH 社はより正確な充填システムを作成できます。

プロジェクト概要

Feige GmbH, Abfülltechnik は、1972年にGerhard Feige (Dipl. Ing.)によって設立され、2003年からHaver & Boecker Group の一員となりました。同社は、液体および粉末製品の充填機の主要メーカーの一つに成長しました。顧客とする業界は、化学および医薬品業界から、石油化学会、建設資材、ベンキおよびラッカー製造、食品加工、包装および物流などの分野にわたります。その中には、世界的に有名な企業から、中小企業も含まれています。

北ドイツのパートナードistro と提携する同社では、設計者は顧客の要件に正確に合わせた高品質の充填システムを開発しています。これを行う際に、Feige 社では液体と革新を組み合わせることで、大規模から中規模の顧客業界にとって魅力的なパートナー企業となり、また顧客の要求を最高レベルで満たすことを可能にしています。最終的に製造される Feige 社のすべての製品は、いくつもの設計標準が調和してすべてが確実に機能する必要があります。各顧客に固有の専用ソリューションです。Feige 社では、コストを削減して開発期間を短縮するため、オートデスクのソリューションを利用してシステムをデジタルで設計しています。

完全なデジタルプロトタイプ

Feige 社は、長いオートデスクをご利用いただいている多くのお客様のうちの 1 社です。同社が AutoCAD の使用を決定したのは 1991 年にさかのぼります。当時、このソフトウェアは 2D 設計の分野での標準でした。知名度は高く、中堅企業にとっての投資として妥当でした。Feige 社は 2002 年から徐々に 3D に移行していく。既存の設計プロセスと並行して実行するためのデジタルの準備がされました。テクノは、最初に Mechanical Desktop で行われ、その後、Autodesk Inventor で行われました。最終的に、最大のシステム設計が完全に移行されました。「リフレッシュ社では、複雑化する問題の発生しない形で大規模コンポーネントを扱えるようにするソリューション」を必要としていました。それが、最終的に Autodesk Inventor を採用した理由です。もう 1 つ重要な決め手となったのは、Autodesk Inventor を選択した理由です。Thomas Schnell 氏は述べています。

世界中の設計業界で幅広く使用されています。

Inventor での 3D モデルの正確なビジュализーションにより、決定を加速

当社にとって、Autodesk 以外の選択肢はありません。このソリューションとの相性が非常に良くなっています。当社では製品を最初から最後までデジタル上で製品開発ができるようになりました。設計、マーケティング、販売のすべてで、同じデータを使用して 3D で作うことができる。これが当社に求めをもたらした決定的要因です。

- Thomas Schnell 氏
Feige GmbH の CAD 管理者

3D で開発することによって、欠陥を大幅に削減することができます。すべてが前もってビジュアル化されるため、手数が発生することは、ほぼ皆無です。システムを構築する前に動作を見ることができるために、ビジュライゼーションは明確なアドバンantage です。さらに、サプライヤからの製品の大半が 3D で入手できます。その後、



1

Unternehmensüberblick

2

CAD - Umfeld

3

Projekte:

4

Neubau

5

Altbau

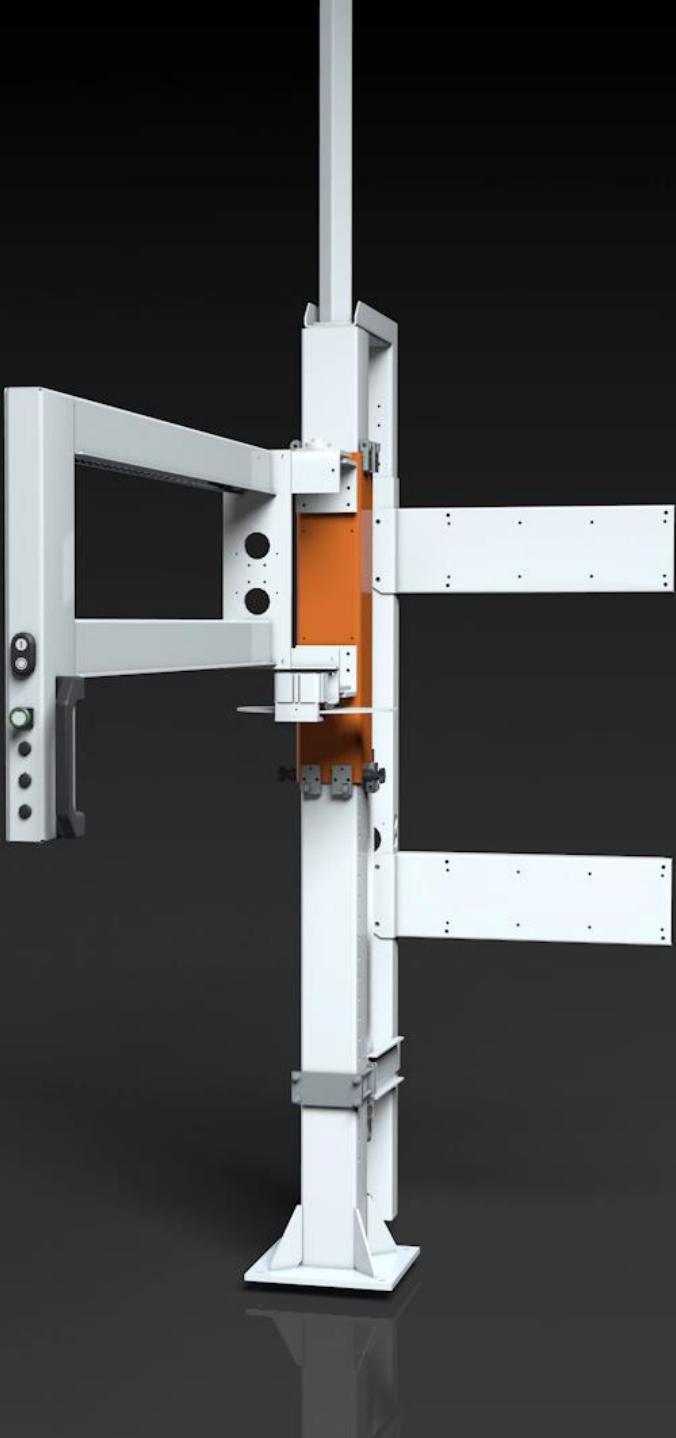
6

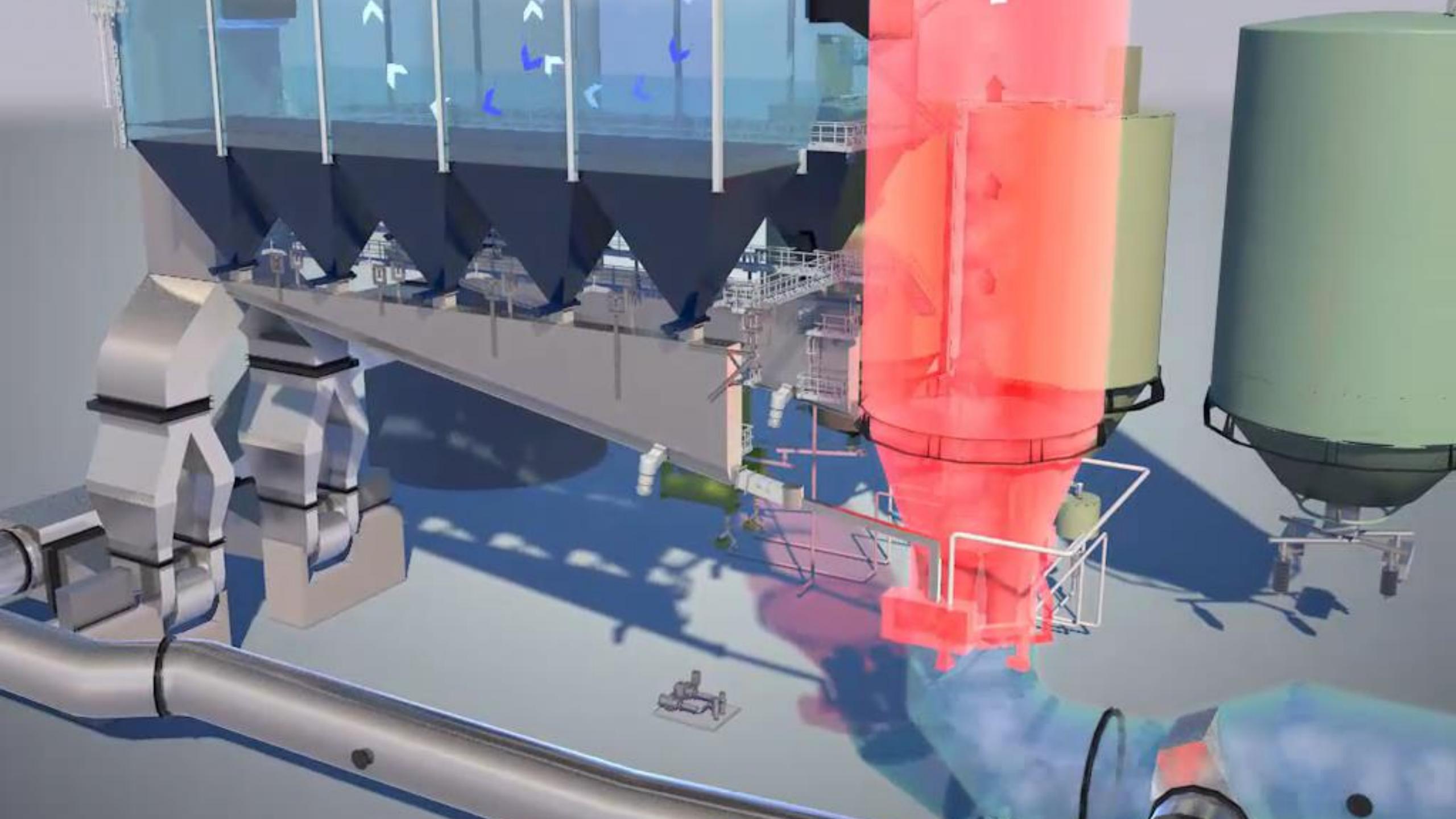
Feige Factory Design - Live

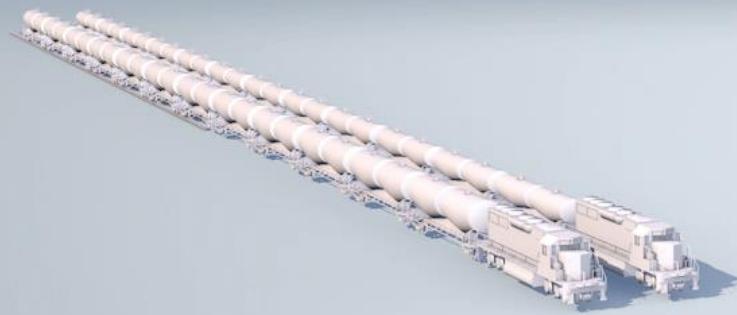
- 1** Unternehmensüberblick
- 2** CAD - Umfeld
- 3** Projekte
- 4** Neubau
- 5** Altbau
- 6** Feige Factory Design - Live

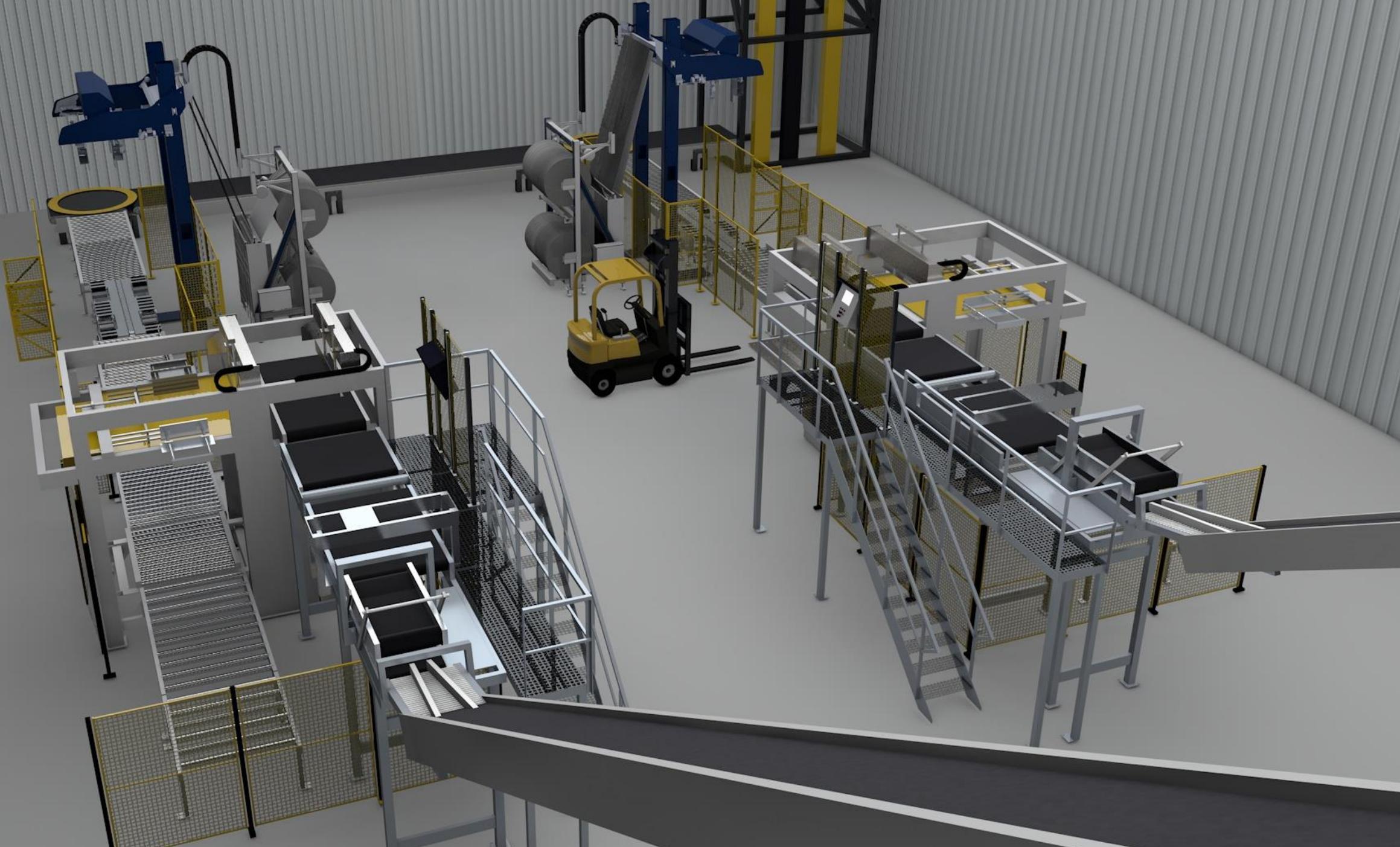
assembly 09

pivot mounted arm









1

Unternehmensüberblick

2

CAD - Umfeld

3

Projekte

4

Neubau

5

Altbau

6

Feige Factory Design - Live

Feige Factory Design heute – 3D Laserscan

Feige
FILLING



Sein ...

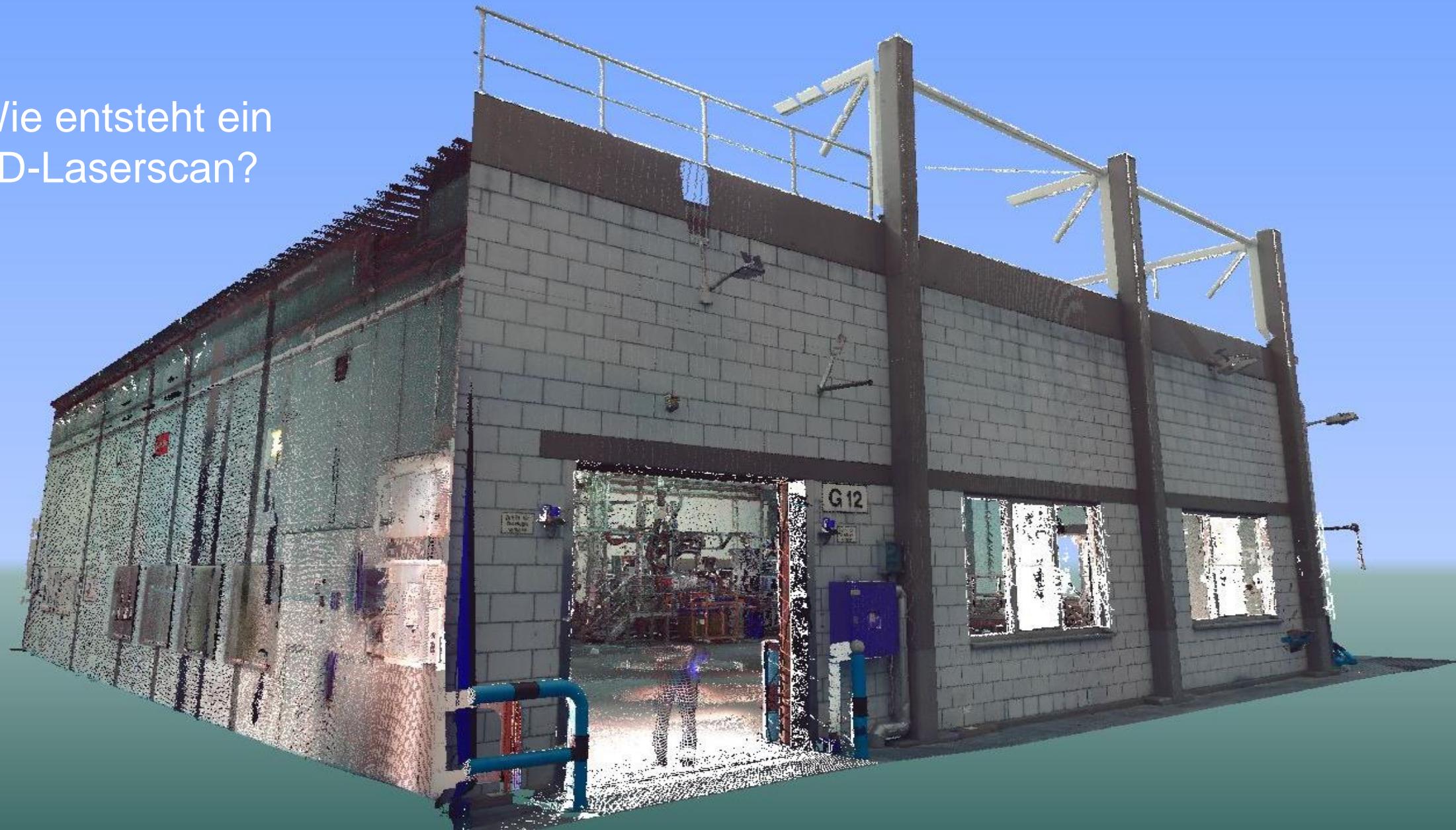


500 000 000 Punkte
Meßgenauigkeit 2-5mm

... und Schein



Wie entsteht ein
3D-Laserscan?





Feige Factory Design heute – 3D Laserscan

Feige
FILLING

Sign In ▾ X

TOP



- 1** Unternehmensüberblick
- 2** CAD - Umfeld
- 3** Projekte
- 4** Neubau
- 5** Altbau
- 6** Feige Factory Design - Live

**DANKE
für Ihr Interesse an
Feige FILLING!**