



THE PERFECT FLOW

PROCESSING - PACKING - FILLING - PALLETIZING - LOADING of Liquids

Feige Factory Design Visualisierung Animation



- 1 Unternehmensüberblick
- 2 CAD - Umfeld
- 3 Projekte:
- 4 Neubau
- 5 Altbau
- 6 Feige Factory Design - Live

1	Unternehmensüberblick
2	CAD - Umfeld
3	Projekte
4	Neubau
5	Altbau
6	Feige Factory Design - Live



Feige
FILLING

Feige
FILLING



1	Unternehmensüberblick
2	CAD - Umfeld
3	Projekte
4	Neubau
5	Altbau
6	Feige Factory Design - Live

1991 – Einführung 2D-CAD (Autocad)

Zunächst in der Konstruktion
Später ausbreiten auf Projektierung
und Vertrieb

2007 – „Large Assembly Design“

Wie können aus Konstruktionsmodellen
Planungsmodelle werden?

2015 Gruppenweites
Update auf Version 2016

Unser Weg von AutoCAD zu Factory Design

2002 – Einführung 3D-CAD (Inventor)

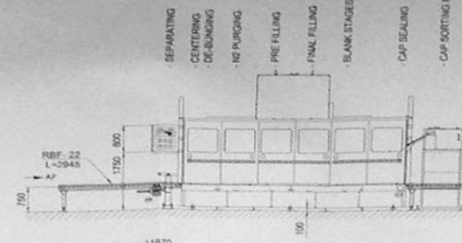
Zunächst in der Konstruktion
(Komponentenebene)

01/2011 – Einführung Vault
(Ersatz für Meridian)

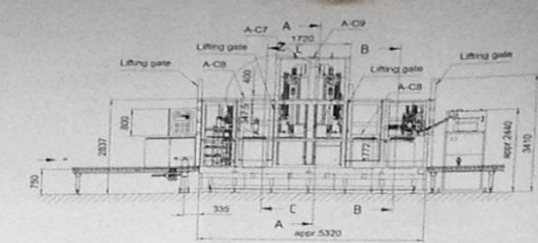
01/2012
Einführung Factory Design

Angebotszeichnungen bis 2011

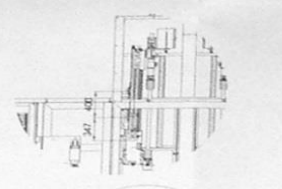
View A
86 1-V-ACx



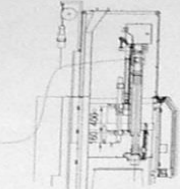
View B
86 1-V-ACx
without sheathing



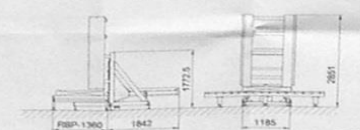
Z 1:25



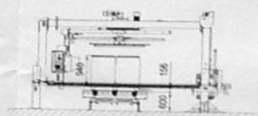
Y 1:25



I-I



E-E



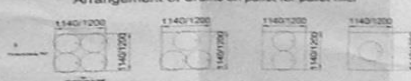
D-D



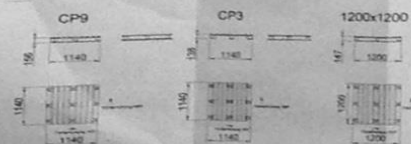
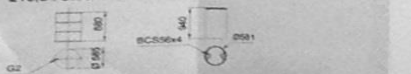
Arrangement of drums on pallet for drum filter



Arrangement of drums on pallet for pallet filter



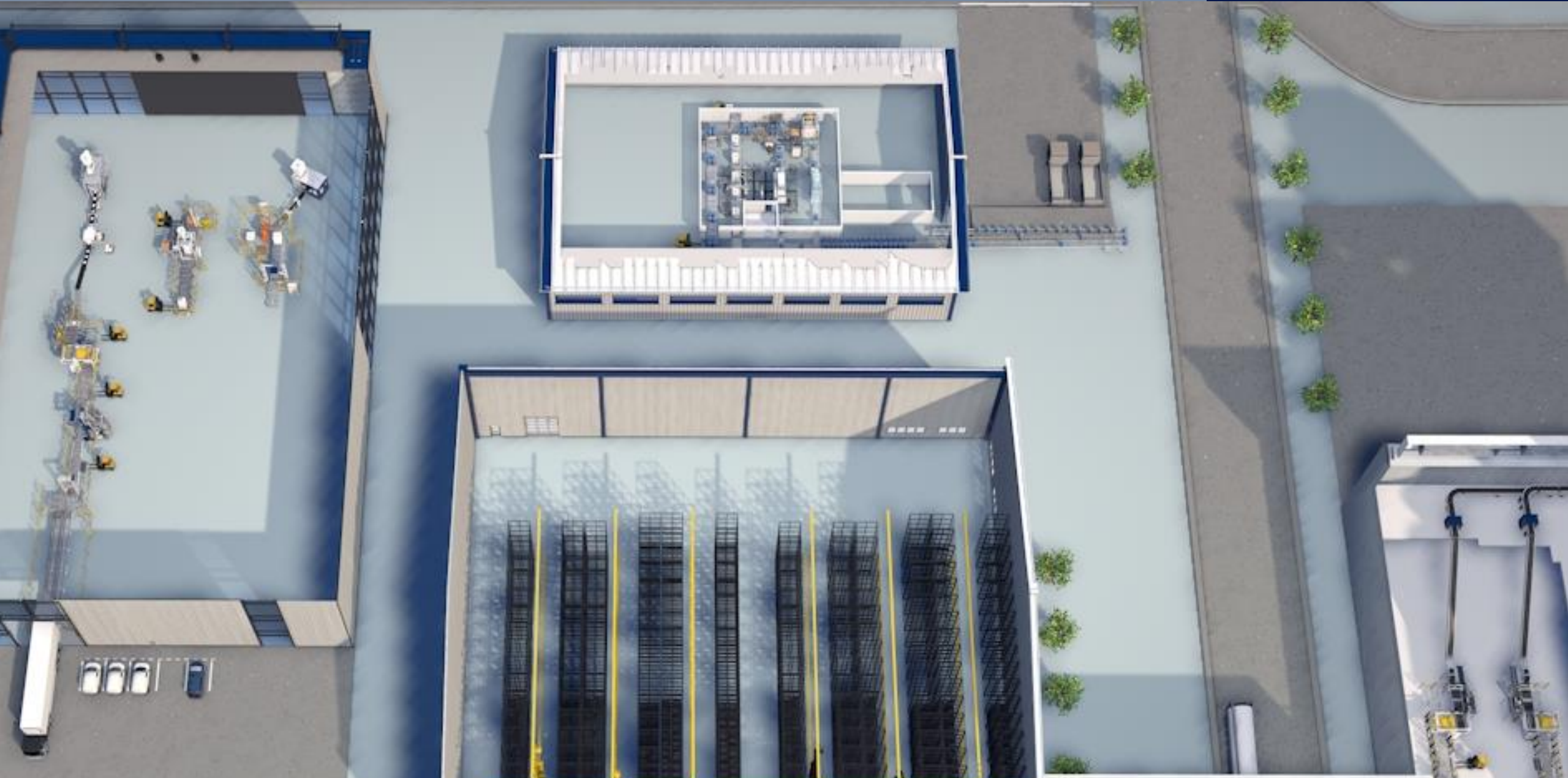
216.5 l Steel Drum 22 l PE-drum



Connection Table Line A				
Connection	Flange	Scope of delivery	Description	Consumption / Pressure
A-C1	Flange DN50 PN10 DIN 2842	Flange DN50 PN40 DIN 1080-1 Type 11	Customer product line	24 m³/h for each filling valve 0.5 to 1.5 bar at valve inlet 3x400 V/50 Hz preliminary 100 VA per line 3x500 V/50 Hz
A-C2	n.a.	n.a.	Power supply	n.a.
A-C3	G1" female ISO 228-1	G1" male	Instrument air filling machine	400 Nl/min, 5 bar dyn
A-C4	G1/2" female ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air filling machine	10 Nl/min, 5 bar dyn
A-C5	G1/2" female ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air filling machine	150 Nl/min, 5 bar dyn
A-C6	G1" female ISO 228-1	G1" male	Nitrogen N2	50 Nl/min, min 3 bar
A-C7	Flange DIN 2573 DN40 / PN6	Flange DIN 2573 DN40 / PN6	Burghole Exhaust	50 m³/h
A-C8	Flange DIN 2573 DN40 / PN6	Flange DIN 2573 DN40 / PN6	Nitrogen exhaust	50 m³/h
A-C9	Flange DIN 2573 DN125 / PN6	Flange DIN 2573 DN125 / PN6	Cabin exhaust	50 m³/h
A-C10	G1" male ISO 228-1	G1" female	Collecting basin	prepressurized
A-C11	G1" male ISO 228-1	G1" female	Valve rack drain	prepressurized
A-C12	Clamp DN50 DIN 32676	Clamp DN50 DIN 32676	Cleaning station	prepressurized

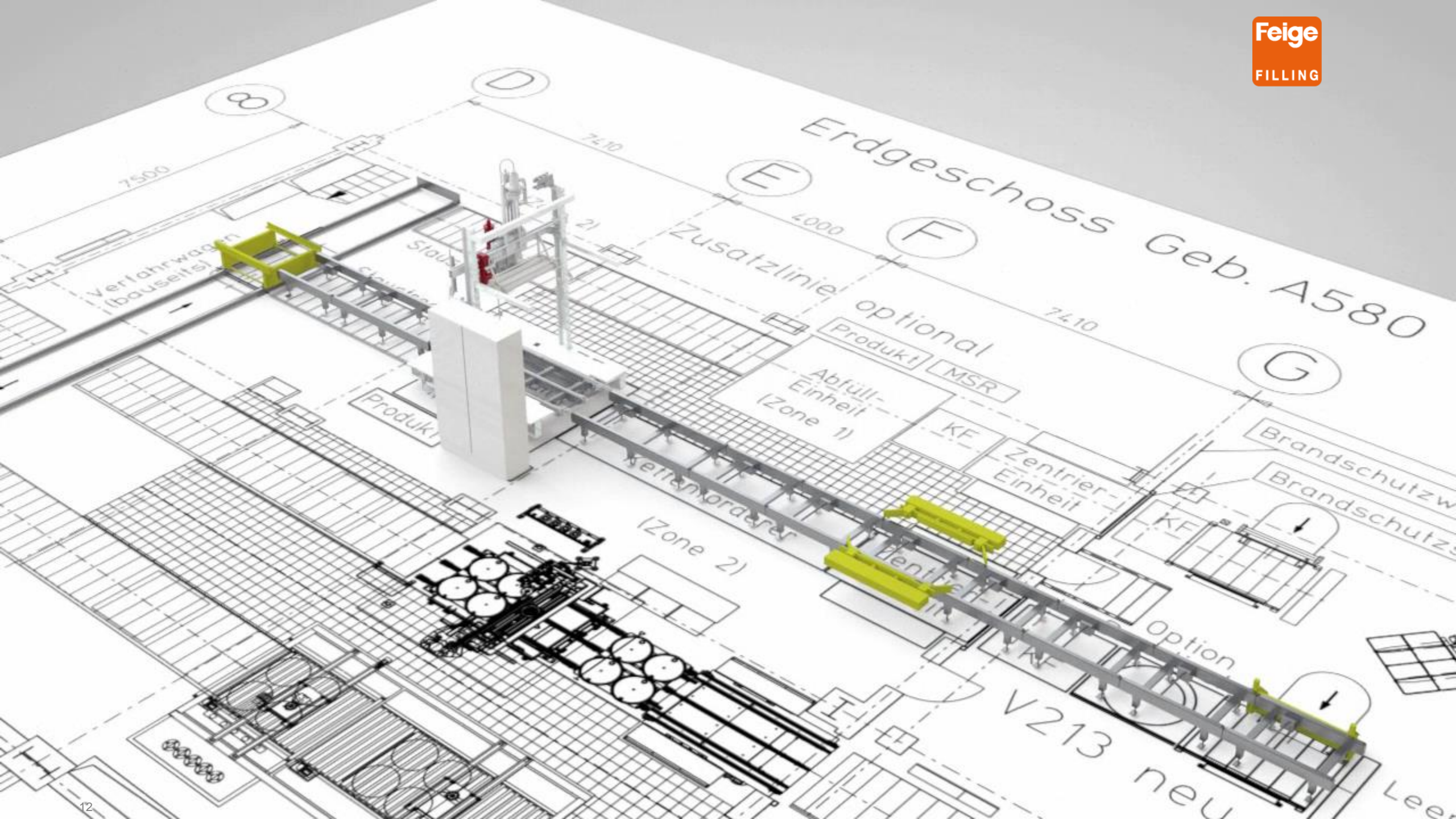
Connection Table Line C

Connection	Flange	Scope of delivery	Description	Consumption / Pressure
C-C1	n.a.	n.a.	Power supply	n.a.
C-C2	n.a.	n.a.	Power supply	3x400 V/50 Hz preliminary 220 VA per line 3x500 V/50 Hz
C-C3	G1/2" female ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air	30 Nl/min, 5 bar dyn
C-C4	G1/2" female ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air	50 Nl/min, 5 bar dyn
C-C5	G1/2" female ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air	150 Nl/min, 5 bar dyn
C-C6	G1/2" female ISO 228-1	G1/2" male	Instrument air	50 Nl/min, min 3 bar









- Aktuell 36 CAD-APs.
- 25 x Inventor 2013 / Vault Prof. 2013
- Gruppenweit Factory Design 2016
- Vertragspartner ist Fa. Contelos - IT-Händler/Support.
- CADENAS 3D-Kataloge mit einer Unternehmenslizenz
- Aktuell werden über 1 000 000 Dokumente mit Vault verwaltet.

Feige GmbH
Anwenderbericht

Autodesk® Inventor®
Autodesk® Showcase®
Autodesk® Inventor® Publisher

Für uns gibt es keine Alternative zu Autodesk. Wir sind von der Entwicklung der Lösungen und deren Zusammenspiel und Integration überzeugt. Wir können unsere Produkte durchgängig digital erstellen. Konstruktion, Marketing und Vertrieb können in 3D arbeiten und gemeinsam auf Daten zugreifen. Für unseren Erfolg ist dies ein entscheidender Faktor.

—Thomas Schnell
CAD-Administrator
Feige GmbH

Digitale die ric
Egal ob
mit Lösu
Feige Fi



Reale Abfüllanlage.

Projektzusammenfassung
1972 wurde die Feige Dipl.-Ing. Gerhard Feige 2003 zur Haver & Boecker Gruppe übernommen hat sich zu einem von Maschinen zur Anpassung von Produkten e kommen aus der Chemie der Petrochemie, Bau stellung sowie der Fo und Logistik. Dazu zähl Unternehmen dieser Kleinunternehmen.

Im Norden Deutschlands Oldesloe, entwickeln wertige Abfüllanlagen des Kunden zugeschn die Verbindung aus Ti es dem Unternehmen Partner für große und aufzutreten und Ansp erfüllen. Schließlich s GmbH stets Sonderf deren Herstellung me harmonisiert werden funktioniert. Um dabe zeit zu sparen, erstell mit Lösungen von Au

Digital Prototyping
Feige zählt zu den Autodesks Kunden. Be das Unternehmen für

Referenzstory
Factory Design Suite
Vault Professional



Service am Kunden - 3D Visualisierung der Anlage

„Konstruktion, Marketing und Vertrieb können in 3D arbeiten und gemeinsam auf Daten zugreifen. Für unseren Erfolg ist dies ein entscheidender Faktor. Wir bedanken uns für die Unterstützung durch Contelox bei diesem Pilotprojekt.“

Herr Thomas Schnell
Feige Filling GmbH

Feige Filling GmbH
Nach mehr als 40 Jahren Erfahrung Feige Filling GmbH weltweit Kompetenzführer für die Gestaltung von flüssigen und pastösen Flüssigkeiten, Kanister, Hobbys, K IBC's.

Feige Filling ist ein erfolgreiches Unternehmen. Das ist eine wichtige Zielsetzung, die die Stärken der Firma Feige sowohl in der Projektierung als auch im Support kleinerer An

Das Projekt
Anfang November fand eine Gruppe zusammen mit der Feige Druckdruckvolle Präsentation: ve Möglichkeiten der Anlage te. Feige wurde seitens Dr. R. geschäftsführender Gesellschaft & Boecker, der Auftrag erteilt durchgängigen Anlagenplans auszuarbeiten und den Verar Haver Gruppe vorzustellen.

Feige Filling und Autodesk®
Feige zählt zu den langjährigen Kunden. Bereits 1991 entschied Unternehmen für den Einsatz. Nachdem 2002 der schrittweise 3D erfolgte, wechselte das Unternehmen auf die zomere Version von AutoCAD und Vault Professional, um die Erstellung zu können. Überzeugend war die enge Zusammenarbeit mit Autodesk®-Lösungen CAD® und Autodesk® Showcase® ist ein deutlicher Vorteil bereits vor der Fertigung der exkistierenden Produkte von Zulle Großteil in 3D, argumentiert CAD-Administrator bei Feige



„Full-Rapid“ Abfüllanlage

Feige Filling GmbH
Rögen 6a
23143 Bad Oldesloe
Telefon: (04531) 8909-0
Telefax: (04531) 8909-1
E-Mail: info@feige.com
Ansprechpartner
Herr Thomas Schnell,
CAD-Administrator

AUTODESK

Shoppingkart (0) | Autodesks über | お問い合わせ | Partner

製品 サポートとトレーニング コミュニティ 輸入 ストア

日本 世界のオートデスク

ホーム > ソリューション > eNewsLetter > Autodesk Manufacturing eNewsLetter 2月号

Autodesk Manufacturing eNewsLetter 2月号

共有



デジタルプロトタイプで正確な充填を保証

対象がバケツ、樽、タンク、何でもあっても、オートデスクのソリューションを利用することによって、Feige GmbH 社はより正確な充填システムを作成できます。

プロジェクト概要

Feige GmbH, Abfülltechnik ist, 1972年 Gerhard Feige (Dipl.-Ing.)によって設立され、2003年から Haver & Boecker Groupの一員となりました。同社は、液体および糊状物の充填機を主たるメーカーの1つに成長しました。顧客とする業界は、化学および医薬品から、石油化学、建設資材、ペーパーおよびラッカー製造、食品加工、包装および物流などの分野にわたります。その中には、世界的に有名な企業から、中小企業も含まれています。

ドイツのパートナーズローを拠点とする同社は、設計者は顧客の要件に正確に合わせた高品質の充填システムを開発しています。これをさらに、Feige 社では他社と競争を強めることで、大規模から中規模の顧客企業にとって魅力的なパートナー企業となり、また顧客の要求を最高レベルで満たすことを可能にしています。最終的に製造される Feige 社のすべての機器は、いくつもの設計領域が調整してすべてが確実に機能する必要がある、各顧客に固有の専用ソリューションです。Feige 社では、コストを削減して開発期間を短縮するために、オートデスクのソリューションを利用してシステムをデジタルで設計しています。

完全なデジタルプロトタイプ

Feige 社は、長年オートデスクをご愛用いただいている多くのお客様のうちの1社です。同社は AutoCAD の使用を決定したのは1991年におかれます。当時、このソフトウェアは2D設計の分野での標準でした。知名度は高く、中堅企業にとっての投資としては妥当でした。Feige 社は2002年から徐々に3Dに移行し、既存の設計プロセスと並行して実行するためのテスト環境の準備がされました。テストは、最初に Mechanical Desktop で行われ、その後、Autodesk Inventor で行われました。最終的に、最大なシステム設計が Inventor に完全に移行されました。「とりわけ当社では、構造化された問題の発生しない形で大規模なコンポーネントを扱うようにするソリューションを必要としていました。それが、最終的に Autodesk Inventor を採用した理由です。もう1つの決定的な手となったのは、AutoCAD から直接移行できることで、これですんなりと採用が決められました」と、Feige 社の CAD 管理者である Thomas Schnell 氏は述べています。

同社は最近、システム設計を効率的に実施可能にするために、メカトロニクス、メカニクス、ドキュメンテーション、アニメーションなどの機能が強化された、Autodesk Inventor の 2011 バージョンに移行しました。製品とデータの比較、Inventor は、AutoCAD や Autodesk Showcase など、オートデスクの他のさまざまなソリューションとの緊密なインテグレーションといった特長で、設計者の支持を獲得しました。さらに、Feige 社のパートナー企業の多くもオートデスクソリューションを使用しており、これはパートナーとのデータ交換が簡単にできることを意味します。「Inventor は、設計の分野でその能力が十分に実証されており、世界中の設計業界で幅広く使用されています」。

Inventor での 3D モデルの正確なビジュアライゼーションにより、決定を加速

当社にとって、Autodesk 以外の選択は考えられません。このソリューションとその相互作用と統合が非常に気に入っています。当社は製品を最初から最後までデジタル上で製品開発ができるようになりました。設計、マーケティング、販売のすべてを、同じデータを使用して 3D で行うことができます。これが当社に成長をもたらした決定的要因です。

— Thomas Schnell 氏
Feige GmbH の CAD 管理者

3D で開発することによって、欠陥を大幅に減らすことができます。すべてが事前にビジュアライゼーション化されるため、手遅れで発生することは、ほぼ皆無です。システムを構築する前に動作を確認することができるため、ビジュアライゼーションは明確なアドバンテージです。さらに、サプライヤーからの製品の大半が 3D で使用できます。その後、



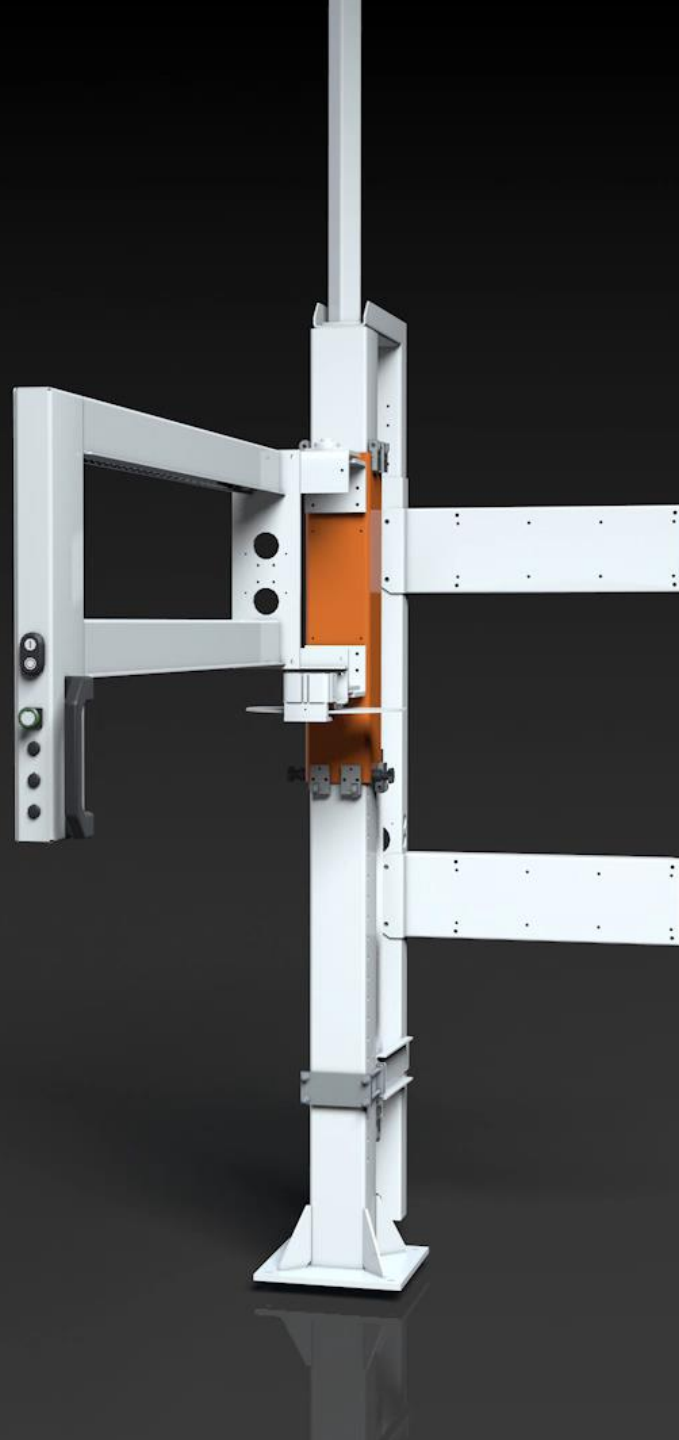
Das System überzeugt vor allem durch die enge Integration verschiedener Lösungen wie AutoCAD und Showcase.

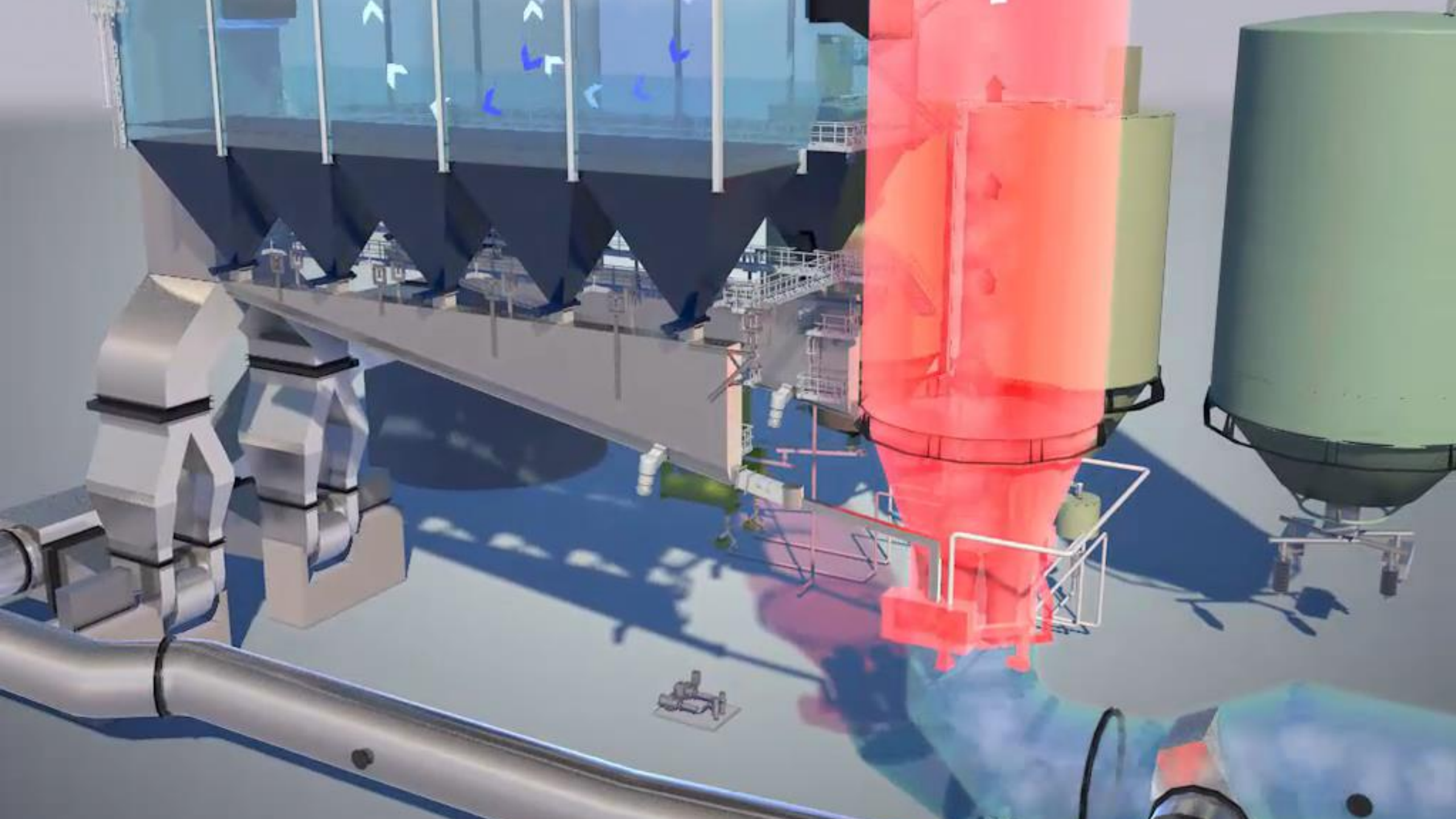
- 1 Unternehmensüberblick
- 2 CAD - Umfeld
- 3 Projekte:**
- 4 Neubau
- 5 Altbau
- 6 Feige Factory Design - Live

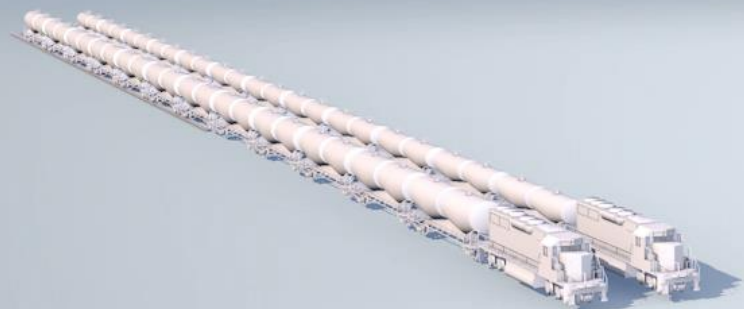
1	Unternehmensüberblick
2	CAD - Umfeld
3	Projekte
4	Neubau
5	Altbau
6	Feige Factory Design - Live

assembly 09

pivot mounted arm









- | | |
|----------|-----------------------------|
| 1 | Unternehmensüberblick |
| 2 | CAD - Umfeld |
| 3 | Projekte |
| 4 | Neubau |
| 5 | Altbau |
| 6 | Feige Factory Design - Live |



Handwritten notes: "5x1", "unter Pos. 20", "K6 180".

Vorgang Nr. / Project No. 8939 / 13.1083		Art.-Nr. 1893900.0003	
Kunde / Customer BASFIC601		Z.Nr. 0013 20 1083	
ISO 13715		Ausg.-Datum / Date of issue 3 / 3	
Erstellt durch / Created by jja		Genehmigt durch / Approved by jja	
Freigegeben		Nachrüstung Schutzzeineinrichtung Palettierbereich	

Sein ...



500 000 000 Punkte
Meßgenauigkeit 2-5mm

... und Schein



Wie entsteht ein
3D-Laserscan?





„Begehung“ eines gescannten Gebäudes



- | | |
|---|-----------------------------|
| 1 | Unternehmensüberblick |
| 2 | CAD - Umfeld |
| 3 | Projekte |
| 4 | Neubau |
| 5 | Altbau |
| 6 | Feige Factory Design - Live |

**DANKE
für Ihr Interesse an
Feige FILLING!**